## 附件1：

## **比选价格一览表**

投标人名称  **项目**编号

|  |  |
| --- | --- |
| **标题** | **内容** |
|  | 电梯保养费：（￥元）元/台/年  电梯年检费：（￥元）元/台/年 |
| 总价（￥元）  （大写）元整 |

注： 若投标报价的大、小写金额不同，以大写金额为准。

投标人代表签字：

单位盖章：